

潮見工場焼却炉で第2弾、ごみ発電機導入

KOBELCO製160kw発電機

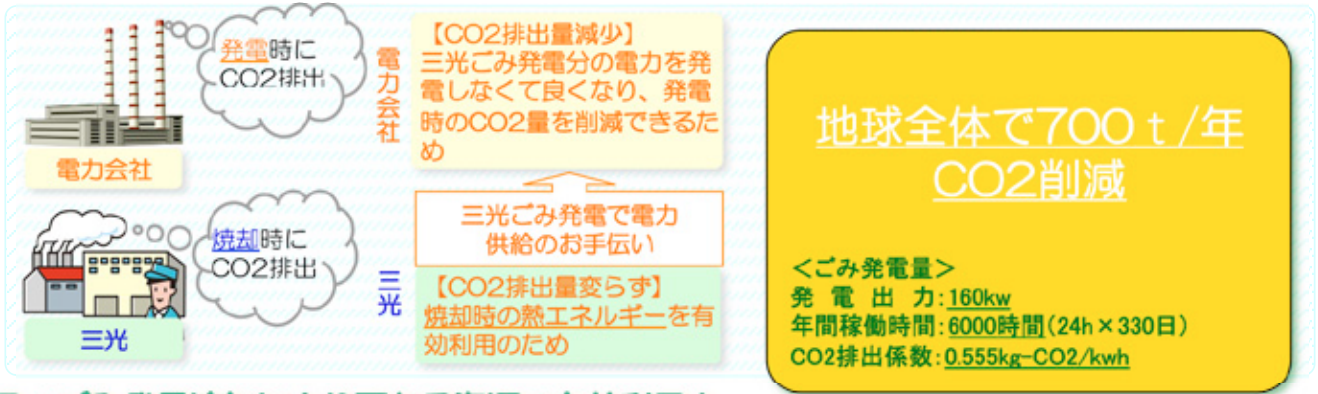


CO2国内クレジット制度適用

CO2発生抑制&更なるリサイクル技術の進化

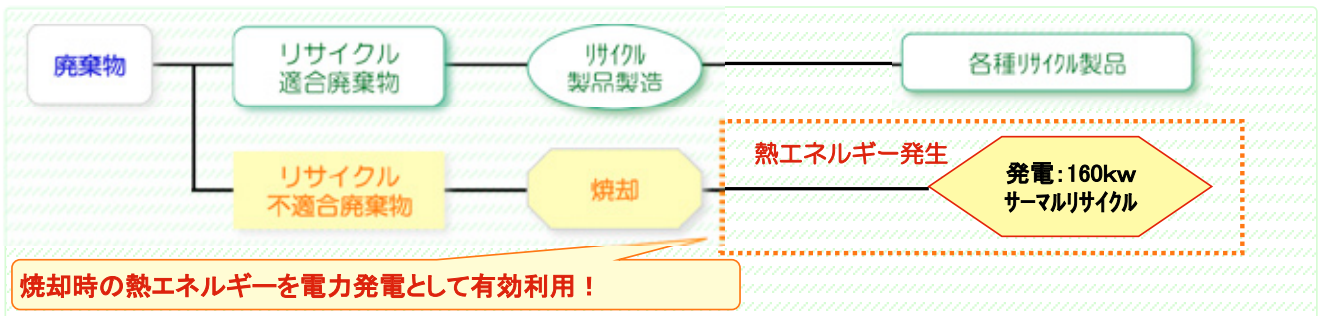
I：ごみ発電によるCO2削減効果

・廃棄物焼却時の熱エネルギーを利用し自社発電！⇒電力会社の発電量が減少！=CO2排出抑制効果！



II：ごみ発電追加により更なる資源の有効利用！

・廃棄物焼却時の熱エネルギーを回収し発電することにより限りある資源を有効に利用（リサイクル率の向上）



★160kw/日発電機”当社では江島工場に続いて2号機の設置！

ecoで、未来を創造する。
三光 株式会社